

FORUM BLECH *ACADEMY* + *BLECHWISSEN.CH* + VDI + IFU
und der Berufsbildung Blech

Einladung zum Seminarzyklus 2026, Stanz- Biege- Umformtechnik, Werkzeugbau

Fördern Sie Ihre Fachkompetenz in der Stanz-Biege-Umformtechnik durch folgende Seminare

Themen	Datum	Ort
Erfolgreich in der Stanz-Biege-Umformtechnik bei V-Zug in Zug, vom 3D-Modell zum Serienteil in der Einzel-, Folgeverbund- oder Stufenpresse; Fertigung mit Qualitätssicherung und der richtigen Betriebsmittelwahl.	Mittwoch 06.Mai 2026	V-Zug AG Industriestrasse 66 6302 Zug www.v-zug.com 
Prozessoptimierung bei Jehle AG Etzgen, Strukturierte Prozessanalyse, einfache und bewährte Methoden der Prozessoptimierung, Erkennen von Engpässen und Verbesserungspotenzialen.	Mittwoch 10.Juni 2026	Jehle AG Büntenstrasse 180, 5275 Etzgen www.jehleag.ch 
Biegetechnik bei Schulthess AG in Wolfhausen, theoretische und praktische Vertiefung, Beispiele an Biegeteilen, deren Machbarkeiten und Ausführungen, mit Erfahrungsaustausch.	Mittwoch 02.September 2026	Schulthess AG 8633 Wolfhausen www.schulthess.ch 
Stanzteiltechnologie bei Advaltech in Niederwangen theoretische und praktische Vertiefung, Beispiele an Stanzteilen, deren Machbarkeiten und Ausführungen, mit Erfahrungsaustausch.	Mittwoch 23.September 2026	Advaltech AG Freiburgstrasse 556 3172 Niederwangen www.advaltech.com 
Komplexe Umformtechnik bei Mercedes-Benz in Sindelfingen, mit verschiedensten Verfahren: Stanz-Biege-Umformtechnik, Tiefziehen, Pressentechnologie und deren Anwendung, sowie theoretische und praktische Vertiefung	Montag 05. und Dienstag 06. Oktober 2026	Mercedes-Benz MBD/VUK, HPC 050- L360 71059 Sindelfingen, Deutschland www.group.mercedes.benz.com 
Laserschweissen oder Umformen? bei Lastech AG in Mellingen, Vorgehensweise von einem mechanischen Bauteil zu einer Blechkonstruktion Product-Lifecycle 3D Druck zur werkzeuggebundenen Fertigung	Mittwoch 04.November 2026	Lastech AG Birrfeldstrasse 35 5507 Mellingen www.lastech.ch 
Blech-Werkstoffkunde bei Metallservice AG in Sennwald, vom Rohmaterial zu den Parameter-Blechkenwerten und deren Auswirkungen auf unser Ergebnis für die Stanz-, Biege-, Umformtechnik.	Mittwoch 02.Dezember 2026	Debrunner Metallservice AG Hof 1 9466 Sennwald www.metallservice.ch 

ORGANISATION / ANMELDUNG

Zeit: 09.00 bis 16.30 Uhr

Leitung: **Daniel Galasse**, blechwissen.ch
Egro Industrial Systems AG, 5443 Niederrohrdorf
Leiter Forum Blech Academy
Tel. +41 79 690 60 38, d.galasse@egroindustry.com
Tel. +41 79 690 60 38, d.galasse@blechwissen.ch

Mark Kaufmann, Unternehmensberater-Prozesse
Tel.+41 78 729 98 98, m.kaufmann@mk-swiss.com

Netzwerk:

www.blechwissen.ch/de/.at



VDI Verein Deutscher Ingenieure



IFU INSTITUT FÜR UMFORMTECHNIK

D - 58507 Lüdenscheid

Tel. +49-(0)2351-1064-200, starker@ifu-online.de www.ifu-online.de

Zielpublikum: Die Seminare richten sich an Anfänger und Fortgeschrittene, die wertvolle Erkenntnisse für ihre tägliche Arbeit gewinnen möchten. Basierend auf den Grundlagen werden stets die neuesten Entwicklungen und Errungenschaften des jeweiligen Fachgebiets vorgestellt und praxisnah erläutert.

Ziel und Inhalte: Die Teilnehmenden erhalten wertvolle Impulse, um ihre Arbeit im Werkzeugbau sowie in der Stanz-, Biege- und Umformtechnik optimal weiterzuführen. Es besteht die Möglichkeit, Bauteile zur Besprechung mitzubringen oder diese vorab an die Organisatoren zu senden (siehe Kursprogramm).

Besondere Hinweise:

- Livestream-Option: Alle Seminare können auch als Livestream gebucht werden.
- Umfassende Seminarunterlagen: Die Teilnehmer erhalten eine Zusammenfassung der Vorträge im PDF-Format auf einem USB-Stick, eine Teilnehmerliste sowie ein Teilnahme-Zertifikat gemäss DIN EN ISO 9001.
- Praxisbezug: Viele komplexe Musterteile aus der Praxis stehen zur Ansicht und können fotografiert werden.

	Nichtmitglieder	Mitglieder Forum Blech
Kosten pro Seminar:	CHF 560.-	CHF 460.-
Kosten pro Seminar: Komplexe Umformtechnik In Sindelfingen 2 Tage	CHF 1'120.-	CHF 920.-
Ab 2 Teilnehmer/Seminar	10%	10%
Inbegriffen sind:	Dokumentation, Mittagessen und Pausenerfrischungen Präsenz Seminar Dokumentation CHF 25.-als pdf inkl.	
Anmeldung:	Über die Homepage www.forumblech.ch Anmeldeschluss: jeweils 2 Tage vor Kursbeginn. Anmeldeverpflichtung: Absage 5 Tage vor Seminar 50% Anmeldeverpflichtung: Absage 3 Tage vor Seminar 80 %	

Organisation: Forum Blech, Natel Tel. 079 690 60 38, E-Mail: d.galasse@blechwissen.ch
oder E-Mail: info@forumblech.ch, Homepage: www.forumblech.ch

Erfolgreich in der Stanz-, Biege-, und Umformtechnik

vom 3D-Modell zum Serienteil in der Einzel-, Folgeverbund- oder Stufenpresse; Fertigung mit Qualitätssicherung und der richtigen Betriebsmittelwahl.

www.blechwissen.ch

Datum **Mittwoch, 06. Mai 2026**
Ort **V-Zug AG Industriestrasse 66, 6302 Zug**
Seminarleitung **Daniel Galasse** blechwissen.ch, Egro Industrial Systems AG
Renato Haas Leiter ZUGORAMA Zug

Seminarprogramm / Themen

09.00 Uhr Begrüssung und Bemerkungen zum Seminar - Seminar mit vielen praktischen Beispielen

09.10 Uhr **1. Fachkompetenz in der Stanz-, Biege-, Umformtechnik im „Projekt“**

- Projektablauf bis zur Serienreife der Blechumformwerkzeuge
- Theorie Projektablauf
- Projektablauf von Stanz-, Biege-, Umformwerkzeugen
- Einfluss des Werkzeugtransports (Transfer-Folgeverbundbauweise)
- Ausarbeiten eines Werkzeugkonzeptes mit anschliessender Kalkulation

10.20 Uhr Kaffeepause

10.40 Uhr **2. Fachkompetenz in der Stanz-Biege-Umformtechnik im „Konzept“**

- Ausarbeiten eines Werkzeugkonzeptes mit Kalkulation
- Anwendungen mit unterschiedlichen Verfahren und Maschinen
- Angewandte Beispiele aus der Automobilindustrie
- Entwicklungen für prozesssichere Anwendung, Einfluss des Materials

12.00 Uhr Diskussion

12.15 Uhr Mittagessen

13.15 Uhr **3. Fachkompetenz in der Stanz-, Biege-, Umformtechnik im „Management“**

- Werkzeug-Management mit Entwicklungsplan
- Pflichtenheft und Konstruktionsabnahme
- Richtlinie WZ-Bestellung
- Werkzeugabnahme mit Checkliste WZ-Abnahme

14.00 Uhr Erfrischung mit Kaffeepause

14.15 Uhr **4. Fachkompetenz in der Stanz-, Biege-, Umformtechnik in der „Machbarkeit“**

- Machbarkeit in der Stanztechnik z.B. kleinstmöglicher Stanz Ø
- Machbarkeit in der Biegetechnik z.B. kleinstmöglicher Biegeradius
- Machbarkeit in der Umformtechnik
- Anwendungsbeispiele aus der Praxis
- Erklärung und Beurteilungsanalyse an vorhandenen Mustern

14.45 Uhr **Betriebsrundgang bei V-Zug und Diskussion und Frage-Runde im Plenum**
Fertigung von anspruchsvollen Blechkomponente für die Baugruppen

16.00 Uhr **Diskussion und Frage-Runde im Plenum**

Prozessoptimierung in der Blechverarbeitung mit Betriebsbesichtigung
bei Jehle AG in Etzgen

*Strukturierte Prozessanalyse, einfache und bewährte Methoden der Prozessoptimierung,
Erkennen von Engpässen und Verbesserungspotenzialen.*

www.jehleag.ch

Datum	Mittwoch 10. Juni 2026
Ort	Jehle AG, Büntenstrasse 180, 5275 Etzgen
Seminarleitung	Mark Kaufmann Unternehmensberater-Prozesse <i>Raphael Jehle</i> , Inhaber Jehle AG; Sivathasan Yoaglingam Leiter Technik

Seminarprogramm / Themen

09.00 Uhr	Begrüssung und Bemerkungen zum Seminar
09.20 Uhr	Strukturierte Prozessanalyse <ul style="list-style-type: none">• Was ist ein Prozess – und wo beginnt er wirklich?• Warum Prozessoptimierung oft scheitert – und wie man es besser macht• Abgrenzung, Schnittstellen und Verantwortlichkeiten• Visualisierung von Prozessen & Typische Fehler in der Prozessanalyse
10.30 Uhr	Kaffeepause
10.45 Uhr	Engpässe erkennen & Ursachen verstehen <ul style="list-style-type: none">• Engpassdenken statt Einzeloptimierung• Typische Engpässe in der Blechbearbeitung (Materialfluss, Rüstzeiten, Schnittstellen)• Ursachenanalyse mit einfachen, bewährten Methoden• Unterscheidung Symptom vs. Ursache
12.00 Uhr	Diskussion
12.15 Uhr	Mittagessen
13.30 Uhr	Einfache & bewährte Methoden der Prozessoptimierung <ul style="list-style-type: none">• Prinzipien wirksamer Prozessverbesserung• Quick Wins vs. nachhaltige Massnahmen• Methoden, wie Verbesserungen im Alltag wirklich umgesetzt werden• Priorisierung von Massnahmen mit wenig Aufwand und grosser Wirkung• Typische Umsetzungsbremsen und wie man sie vermeidet• Messbarkeit und Nachhaltigkeit von Verbesserungen
14.00 Uhr	Diskussion
14.15 Uhr	Begrüssung und Präsentation Jehle AG <ul style="list-style-type: none">• Vorstellung der Jehle AG• Flexibilität und Preisdruck auf den Markt• Wie können wir dem Preisdruck bestehen• Höchste Präzision vom Werkzeugbau bis zur Baugruppe• Betriebsrundgang durch die Jehle AG
16.30 Uhr	Diskussion und Frage-Runde im Plenum

Biegetechnik mit Betriebsbesichtigung
bei Schulthess AG, in Wolfhausen

*Qualität und Wirtschaftlichkeit des Biegeprozesses theoretische und praktische Vertiefung,
Beispiele an Biegeteilen, deren Machbarkeiten und Ausführungen, mit Erfahrungsaustausch.*

www.schulthess.ch

Datum	Mittwoch, 02. September 2026
Ort	Schulthess AG, 8633 Wolfhausen
Seminarleitung	Daniel Galasse blechwissen.ch, Egro Industrial Systems AG Michael Winkler , Leiter Fertigungstechnik, Schulthess Maschinen AG

Seminarprogramm / Themen

09.00 Uhr	Begrüssung und Bemerkungen zum Seminar
09.20 Uhr	Werkstoffverhalten bei Biegeumformungen <ul style="list-style-type: none">• Biegewulst, Biegeradius, Rückfederung• Berechnung der Zuschnittlänge (Abwicklungslänge)• Blechwerkstoff deren Einfluss Parameter
10.30 Uhr	Kaffeepause
11.00 Uhr	Kräfteberechnungen <ul style="list-style-type: none">• Keilbiegen, Abbiegen, Freies Biegen, Formbiegen, Rollbiegen• Formschlüssiges Biegen• Herausforderungen verschiedenster Verfahren (Vergleich)• Musterbeispiele analysieren• Einzelteile und Streifenbilder Kräfte als Hinweis der gewünschten Biegung
12.00 Uhr	Diskussion
12.15 Uhr	Mittagessen
13.15 Uhr	Konstruktion von verschiedenen Biegewerkzeugen <ul style="list-style-type: none">• Abkantwerkzeuge, Abbiegewerkzeuge, Rollbiegewerkzeuge• Folgeverbundwerkzeuge, Abbiegewerkzeuge mit Schiebern• Verschleissteile an Biegewerkzeugen• Biegewerkzeuge mit Keiltrieb• Biegen im Folgeverbundwerkzeug• Checkliste für die Konstruktion von Biegewerkzeugen
14.00 Uhr	Diskussion
14.30 Uhr	Begrüssung und Präsentation Schulthess AG <ul style="list-style-type: none">• Präsentation Technik und Produktion• Produktion der komplexen Blechverarbeitung• Rundgang durch die Produktion• Offene Fragen
16.15 Uhr	Diskussion und Frage-Runde im Plenum

Scherschneiden, Konterschneiden, Feinschneiden, Repassierschneiden
bei Advaltech AG in Niederwangen

*Die konstruktive Werkzeugauslegung bestimmt wesentlich
Qualität und Wirtschaftlichkeit in der Stanztechnik*
www.advaltech.ch

Datum **Mittwoch, 23. September 2026**
Ort **Advaltech AG Freiburgstrasse 556, 3172 Niederwangen**
Seminarleitung **Daniel Galasse** blechwissen.ch, Egro Industrial Systems AG
Michael Spiegel Leiter Produktion bei Advaltech

Seminarprogramm / Themen

- 09.00 Uhr Begrüssung und Bemerkungen zum Seminar
- 09.20 Uhr **Schneidprozess und Kräfte beim Schneiden**
- Schneidvorgang / Schnittkraft / Minderung der Schnittkraft
 - Schnittarbeit / Hochreissen der Lochabfälle
 - Konterschneiden
 - Repassieren
 - Feinschneiden
 - Scherschneiden
- 10.30 Uhr Kaffeepause
- 11.00 Uhr **Konstruktion von Schneidwerkzeugen**
- Mehrteilige Werkzeuge
 - Kriterien zur Auswahl des richtigen Werkstoffes
 - Lage des Einspannzapfens
 - Schneidwerkzeuge und Führung
 - Schneidwerkzeuge mit Plattenführung
 - Folgeschneidwerkzeuge in Plattenführungsbauweise
 - Säulengeführte Schneidwerkzeuge
- 12.00 Uhr Diskussion
- 12.15 Uhr Mittagessen
- 13.15 Uhr **Werkstoffkunde Werkzeuge**
- Werkzeugstähle / Sinterwerkstoffe / Hartmetalle
 - Teilebesprechung
 - Beschichtungen der Werkzeugstähle PVD und CVD
- 14.30 Uhr Diskussion
- 14.45 Uhr **Begrüssung und Präsentation Advaltech AG**
- Präsentation des Teilespektrums und Spezialitäten
 - Detaillierter Firmenrundgang mit Erläuterungen der Prozesse im Werk
- 16.45 Uhr Diskussion und Frage-Runde im Plenum

Komplexe Umformtechnik Fehlererkennung und Ursachenermittlung
in der Stanz-Biege-Umformtechnik
bei Mercedes-Benz in Sindelfingen

mit 5 Einflussfaktoren, Material, Werkzeug, Presse, Tribologie und Mensch, Erklärung anhand eines Zahnrades, deren Abhängigkeiten und Verbindungen bei Mercedes-Benz, MBD/VUK, HPC 050- L360

www.group.mercedes-benz.com

Datum	Montag, 05. und Dienstag 06. Oktober 2026
Ort	bei Mercedes-Benz, 71059 Sindelfingen, Deutschland
Seminarleitung	Daniel Galasse blechwissen.ch, Egro Industrial Systems AG Vilson Vasilic, Unternehmenskompetenz Mercedes-Benz Hans-Joachim Waibel, Ingenieur und Geschäftsführer IFU Lüdenscheid

- 1. In diesem Seminar erlernen und vertiefen die Teilnehmer die fertigungsgerechte Produktentwicklung und Auslegung von Stanz- und Umformteilen.*
- 2. Dabei steht die praxisgerechte Artikelkonstruktion der Stanz- und Biegeteile im Vordergrund.*
- 3. Die Teilnehmer sollen während des Seminars, anhand praxisorientierter Fallbeispiele, die Möglichkeiten und Grenzen in der Teileentwicklung erkennen und parallel die Vorteile und den Nutzen der Stanztechnik kennenlernen.*
- 4. Werkstoffe und Materialien, Einsatz und Anwendung sowie Werkzeugarten, Werkzeugaufbau und Werkzeugtechnik stehen ebenso im Fokus wie Fertigung, Qualität, Genauigkeit und Toleranzen.*
- 5. Mit diesen zentralen Themen und einem exemplarischen Projektablauf stellt dieses Seminar den Teilnehmern ein Rüstzeug für die praxisgerechte Teileentwicklung bereit.*

Das Seminar wendet sich an:

Produktentwickler, Anwendungstechniker, Designer, Ingenieure, Techniker, Konstrukteure, technische Zeichner, Werkzeugmacher, Werkzeugmechaniker und Mitarbeiter aus den Bereichen Entwicklung, Planung, Einkauf, Verkauf und Projektierung.

Datum Montag, 05. und Dienstag 06. Oktober 2026
Ort bei Mercedes-Benz, 71059 Sindelfingen, Deutschland
Seminarleitung Daniel Galasse blechwissen.ch, Egro Industrial Systems AG
 Vilson Vasilic, Unternehmenskompetenz Mercedes-Benz
 Hans-Joachim Waibel, Ingenieur und Geschäftsführer IFU Lüdenscheid

Seminarprogramm / Themen Montag, 05.Oktober 2026

10.00 Uhr Begrüssung und Bemerkungen zum Seminar

10.20 Uhr **1. Komplexe Fehlererkennung und Ursachenermittlung am Werkstoff**

- Welche Werkstoffkennwerte beeinflussen die Umformung?
- Erkennungsmerkmale in der Oberflächenstruktur
- Rekristallisationsglühen gibt dem Werkstoff neue Form

Fehlerhafte Blechteile aus der Praxis als Diskussionsgrundlage

2. Komplexe Fehlererkennung und Ursachenermittlung am Werkzeug

- Wie erkenne ich zwingend notwendige Korrekturen am Werkzeug?
- Wie geht man mit Werkzeugkorrekturen um?
- Wie wird dies im Werkzeug reproduziert (Brücke zum Fertigteil)?

Fehlerhafte Blechteile aus der Praxis als Diskussionsgrundlage

12.00 Uhr Diskussion

12.15 Uhr Mittagessen

13.15 Uhr **3. Komplexe Fehlererkennung und Ursachenermittlung an der Maschine (Presse)**

- Welchen Einfluss haben Stössel und Tisch auf die Umformung?
- Wie erkenne ich die richtige Auswahl der Presse?
- Welche Ausweichmöglichkeit habe ich bei Kapazitätsproblemen?
- Wie führe ich eine effiziente Erprobung durch (Erprobungspresse, Produktionspresse)?

Fehlerhafte Blechteile aus der Praxis als Diskussionsgrundlage
Gibt es Teile, die auf Grund ungenügender Beachtung der Tribologie nicht herstellbar sind?

14.15 Uhr Diskussion

14.30 Uhr **Begrüssung und Präsentation Group-Mercedes-Benz**

- Präsentation Technik und Produktion
- Umformcenter 2026
- Rundgang durch die Produktion Werkzeugbau
- Neue Presse und deren Technologie
- Offene Fragen

16.45 Uhr Diskussion und Ende des ersten Tages

Komplexe Umformtechnik Fehlererkennung und Ursachenermittlung in der Stanz-Biege-Umformtechnik bei Mercedes-Benz in Sindelfingen

Seminarprogramm / Themen Dienstag, 06.Oktober 2026

- 08.30 Uhr Diskussion vom Vortag und Fragenrunde
- 08.45 Uhr **4. Komplexe Fehlererkennung und Ursachenermittlung in der Tribologie**
- Welche Bedeutung haben Schmiermittel und Folie in der Tribologie?
 - Gibt es Teile, die auf Grund ungenügender Beachtung der Tribologie nicht herstellbar sind?
- 09.20 Uhr **Zuschnittermittlung**
- für runde Ziehteile
 - für rechteckige Ziehteile
 - für ovale und für verschieden gerundete, zylindrische Ziehteile
- 10.15Uhr Kaffeepause
- 10.30 Uhr **Zugabstufungen**
- Werkstoffauswahl
 - Ziehverhältnisse
 - Zugabstufungen der oben genannten Ziehteile
 - Rekristallisationsglühen zwischen Folgezügen
 - Kaltfliesspressen Rohling und Verfahren
- 11.30 Uhr **Die Materialwahl für Ziehwerkzeuge**
- Normteile, Stahlgussarten, thermische Behandlungen
 - Verschleissteile usw.
- Kräfteberechnungen für Ziehwerkzeuge**
- Schnittkraft Ziehkraft und Blechhalterkraft
 - Simulation von Umformteilen
- 12.00 Uhr Diskussion
- 12.15 Uhr Mittagessen
- 13.45 Uhr Fachvortrag von *Hans-Joachim Waibel*, Ingenieur und Geschäftsführer IFU Lüdenscheid
Anwendungsbeispiele aus der Praxis
- Fertigungsgerechtes konstruieren von Stanz-und Biegeteilen
 - Fehlervermeidung schon beim Design
- 15.00 Uhr **Kaffeepause**
- 15.30 Uhr Erfahrungswerte in der Stanz-, Biege-, Umformtechnik im „Projekt“
Erfahrungswerte in der Stanz-, Biege-, Umformtechnik im „Konzept“
Erfahrungswerte in der Stanz-, Biege-, Umformtechnik im „Machbarkeit“
Erfahrungswerte in der Stanz-, Biege-, Umformtechnik im „Management“
- 16.15 Uhr **Diskussion und Frage-Runde im Plenum**

Laserschweissen oder Umformen?

Bei Lastech AG, in Mellingen

Vorgehensweise von einem mechanischen Bauteil zu einer Blechkonstruktion

Product-Lifecycle 3D Druck zur werkzeuggebundenen Fertigung

www.lastech.ch

Datum	Mittwoch, 04. November 2026
Ort	Lastech AG, Birrfeldstrasse 35, 5507 Mellingen
Seminarleitung	Mark Kaufmann Unternehmensberater-Prozesse Reto Sägesser Geschäftsleiter Lastech AG

Seminarprogramm / Themen

09.00 Uhr	Begrüssung und Bemerkungen zum Seminar
09.20 Uhr	Laserschweissen verstehen & richtig einsetzen <ul style="list-style-type: none">• Grundlagen des Laserschweissens und typische Verfahren• Wo liegt der reale Mehrwert des Laserschweissens• Entscheidungskriterien: Bauteil, Stückzahl, Geometrie, Kosten• Typische Fehlanwendungen und Missverständnisse• Anwendungsbeispiele
10.30 Uhr	Kaffeepause
11.00 Uhr	Konstruktion, Machbarkeit & Prozesskombination <ul style="list-style-type: none">• Blechgerechtes Konstruieren für lasergeschweisste Bauteile• Lasern oder Umformen – klare Definition und Abgrenzung• Machbarkeitsstudien mit Simulationen und Parametern• Laserschweissen und Umformen – die intelligente Kombination• Neue Konstruktions- und Fertigungsmöglichkeiten• Einordnung des Laserschweissens im Produktlebenszyklus
12.00 Uhr	Diskussion
12.15 Uhr	Mittagessen
13.15 Uhr	Praxis, Prozesssicherheit & Leitfaden <ul style="list-style-type: none">• Reale Anwendungen aus Entwicklung und Serienfertigung• Erfolgreiche Umsetzungen und Lessons Learned• Typische Stolpersteine und wie sie vermieden werden• Q-Prozess beim Laserschweissen• Strukturierter Leitfaden zur Anwendung• Handlungsempfehlungen für den eigenen Betrieb• Zukunftstrends im Laserschweissen
14.30 Uhr	Begrüssung und Präsentation AG <ul style="list-style-type: none">• Besichtigung der Produktion in Mellingen:
16.30 Uhr	Diskussion und Frage-Runde im Plenum

Blech-Werkstoffkunde

Bei Debrunner Metallservice AG, in Sennwald

*Blech – Werkstoffkunde vom Rohmaterial zu den Parameter-Blechkenntnissen
und deren Auswirkungen auf unser Ergebnis in der Stanz-, Biege-, Umformtechnik!*

www.metallservice.ch

Datum **Mittwoch, 02. Dezember 2026**
Ort **Debrunner Metallservice AG, Hof 1, 9466 Sennwald**
Seminarleitung **Daniel Galasse** blechwissen.ch, Egro Industrial Systems AG
Alfredo Iadanza, Kundenberater und Fachspezialist

Seminarprogramm / Themen

- 09.00 Uhr Begrüssung und Bemerkungen zum Seminar
Seminar mit vielen praktischen Beispielen
- 09.20 Uhr **Ermittlung von Werkstoffkenntnissen**
- Werkstoffprüfungen diverser Verfahren
 - Messrastertechnik, Grenzformänderungsprobe, Erichsenprobe
 - Spannungs-, Dehnungsdiagramm, Körnung Zugversuch
 - Legierungseinflüsse, C-Gehalt diverser Legierungen
 - Bedeutung der LME
 - Div. Vergleichstabellen DD.DC.Al.Cr. usw
- 10.15 Uhr Kaffeepause
- 11.00 Uhr **Beeinflussung der Kaltverfestigung**
- Vom Hochofen zu ESU-Gütern
 - Kaltverfestigung (mechanische Beeinflussung)
 - Wärmebehandlung (thermische Beeinflussung)
 - Änderung der Kristallstruktur
 - Blechteile aus der Praxis als Diskussionsgrundlage
- 11.30 Uhr **Strategie im Einkauf und Verkauf**
- Produktionssicherheit erhöhen
- Wertschöpfung im Voraus generieren
- 12.00 Uhr Mittagessen
- 13.30 Uhr **Metallservice und seine Kennwerte**
- Aus der Praxis unterstützt eines
 - Vorgehen bei Stanzteilen, Biegeteilen und Umformteilen
 - Kennwerte zur Umsetzung komplexer Formgebungen
- 14.30 Uhr **Begrüssung und Besichtigung der Metallservice in Sennwald**
- Technologiezentrum
 - Werksbesichtigung und Betriebsrundgang
 - Technologie in der Umsetzung auf höchste Produktionssicherheit
 - Komplexe Fertigung wie geht man damit um
- 16.30 Uhr **Diskussion und Frage-Runde im Plenum**