

Kontaktadressen



Swissmechanic Schweiz
Felsenstrasse 6
8570 Weinfelden
Tel. 071 626 28 00
Fax 071 626 28 09
info@swissmechanic.ch
www.swissmechanic.ch



Forum Blech
info@forumblech.ch
www.forumblech.ch



Persönliche Anforderungen

- Interesse an technischen Zusammenhängen
- Ausgeprägtes handwerkliches Geschick
- Gutes Vorstellungsvermögen
- Freude an Hand- und Maschinenarbeit
- Exakte und gründliche Arbeitsweise
- Zuverlässigkeit
- Teamfähigkeit

Schulische Voraussetzungen

Grundlegendes / mittleres Niveau der Sekundarstufe I
(siehe Berufsprofile auf www.stellwerk-check.ch)

Dauer der Lehre

3 Jahre

Praktische Ausbildung

Die praktische Grundausbildung erfolgt in einem Betrieb der Maschinen-, Elektro- und Metallindustrie und wird ergänzt durch überbetriebliche Kurse.

Abschluss

Nach bestandenem Qualifikationsverfahren (Lehrabschlussprüfung): eidgenössisches Fähigkeitszeugnis als «Produktionsmechaniker EFZ» bzw. «Produktionsmechanikerin EFZ»

Weitere spannende Berufe

Neben dem hier vorgestellten Beruf bieten die Swissmechanic-Mitgliedern weitere zukunftsgerichtete Ausbildungen an:

Polymechaniker/-in EFZ

4 Lehrjahre
www.polymechaniker.ch

Mechanikpraktiker/-in EBA

2 Lehrjahre
www.mechanikpraktiker-eba.ch

Automatiker/-in EFZ

4 Lehrjahre
www.automatiker.ch

Automatikmonteur/-in EFZ

3 Lehrjahre
www.automatikmonteur.ch

Konstrukteur/-in EFZ

4 Lehrjahre
www.konstrukteur-efz.ch

Elektroniker/-in EFZ

4 Lehrjahre
www.elektroniker-efz.ch

Version 2, 2020

Produktions- mechaniker/-in EFZ

Blech- und Ober- flächentechnologie

Produktionsmechaniker und Produktionsmechanikerinnen beherrschen Metallbearbeitungstechniken wie Bohren, Drehen, Fräsen und fertigen damit Hightechwerkstücke. Werden Teile serienmässig auf computer-gesteuerten Maschinen hergestellt, überwachen sie den Produktionsvorgang, greifen wenn nötig ein und prüfen mit modernen Messinstrumenten die gefertigten Teile. Die Arbeitsmittel für ihre Aufträge können sie selbstständig vorbereiten und bedienen, um damit ihre Aufträge exakt und in der gewünschten Qualität zu erledigen. Weiter bauen sie Geräte, Apparate oder Maschinen zusammen. In Zusammenarbeit mit anderen Berufsleuten werden sie bei Aufträgen oder Projekten für Inbetriebnahmen und Instandhaltungsarbeiten eingesetzt.

Auf den folgenden Seiten erfährst du mehr über die Einsatzgebiete des Produktionsmechanikers.



Produktionsmechaniker/-in EFZ

Fügen

Vakuumbeschichten



Fügen

Produktionsmechaniker oder Produktionsmechanikerinnen sind ausgewiesene Spezialisten, die dafür sorgen, mit verschiedenen Schweißverfahren Werkstücke und Bauteile zusammenzufügen. Aufgrund von technischen Zeichnungen und Auftragsangaben planen sie die auszuführenden Arbeiten, prüfen die Machbarkeit, übernehmen vorgegebene CNC-Programme und richten die Fügeanlage für den Schweißprozess ein. Während der Fertigung überprüfen sie laufend die gefügten Werkstücke und dokumentieren die Prüfergebnisse. Korrekturen und Optimierungen an der Anlage führen sie selbstständig durch.

Vakuumbeschichten

Wenn es darum geht, metallische Teile in einer Vakuumanlage zu beschichten und zu veredeln, sind Produktionsmechaniker und Produktionsmechanikerinnen bestens ausgebildet. Sie sind in der Lage, anhand der Fertigungsdokumente die verschiedenen Prozesse zu planen und durchzuführen. Das geht von der Vorbehandlung der Teile über das Einrichten und Bedienen der verschiedenen Anlagen bis zur Nachbehandlung und Qualitätsprüfung der erzeugten Schichten.



■ www.produktionsmechaniker.ch

Produktionsmechaniker/-in EFZ

Stanzen / Umformen

Laser- / Wasserstrahlschneiden



Stanzen/Umformen

Dank modernen Umform- und Stanzanlagen ist der Produktionsmechaniker oder die Produktionsmechanikerin in der Lage, Teile aus Stahl und Aluminium so zu fertigen, dass diese für den weiteren Prozess verwendet werden können. Die Vielzahl modernster Umform- und Stanztechniken kennen sie und wissen die Produktionsanlagen wirtschaftlich einzusetzen. Sie bereiten die Anlagen auf die Fertigung vor, richten die Umform- und Stanzwerkzeuge ein, übernehmen das CNC-Programm in die Maschinensteuerung und überprüfen den Fertigungsprozess, damit die Aufträge realisiert werden können.

Laser- und Wasserstrahlschneiden

Sind Einzelteile oder Serien von Teilen zu schneiden, verwenden Produktionsmechaniker und Produktionsmechanikerinnen dazu computergesteuerte Laser- oder Wasserstrahlanlagen. Dabei studieren sie zuerst die Auftragsdokumente, planen das Einrichten der Maschine und das Fertigen der Teile. Dann stellen sie die vorgegebenen Schneidköpfe, Messwerkzeuge und CNC-Programme bereit und richten die Maschine ein, um dann die Teile zu fertigen. Abschliessend überprüfen sie ihre Arbeit mit modernen Mess- und Prüfmitteln.



■ www.produktionsmechaniker.ch

Fügen / Vakuumbeschichten

Stanzen / Umformen / Laser- und Wasserstrahlschneiden