

## **Academy-Seminar zum Thema Fehlererkennung und Ursachenermittlung in der Stanz-Biege-Umformtechnik mit praktischen Beispielen und Workshop**

### **Academy Bericht vom 26. Juni 2014 von Daniel Galasse**

Eine Seminarreihe, die Freude macht, wurde mit dem Thema Fehlererkennung und Ursachenermittlung für 2014 abgeschlossen. Die Thematik ist äusserst komplex und mit einem Zahnrad zu vergleichen, die einzelnen Ritzel müssen zusammen passen und genauestens ineinander fluchten. 4 Themen wurden theoretisch mit Musterteilen aus der Praxis behandelt.

- 1. Fehlererkennung und Ursachenermittlung am Werkstoff**
- 2. Fehlererkennung und Ursachenermittlung am Werkzeug**
- 3. Fehlererkennung und Ursachenermittlung an der Maschine (Presse)**
- 4. Fehlererkennung und Ursachenermittlung in der Tribologie**

Dabei konnten einige Unikate aus der Elektro- Computer- Haushalt- Uhren- und Autoindustrie den 4 Fehlererkennungen zugewiesen werden. Spannend ist die Vielfalt in der Blechverarbeitung, was alles machbar ist und wie Werkzeug-intensiv diese Fertigung stets ist. Die 8 Teilnehmer liessen sich inspirieren von Lösungsansätzen und gaben anschliessend folgenden Feed back:

Von Phoenix Contact kam ein Teilnehmer zu 5 von 6 Seminaren und fand jedes spannend und lehrreich. Hr. Hasubski meinte spontan, es habe ihn nie gereut, die 5-stündige Fahrt auf sich zu nehmen, die Seminare waren super und er habe viel für seine Tätigkeit dazu gelernt. Herzlichen Dank an die Seminarleitung!

Die Gruppenarbeit ist immer ein Wagnis, da die Teilnehmer ja etwas vermittelt bekommen möchten, doch alle 8 Teilnehmer fanden die Gruppenarbeit bereichernd und zu dem theoretischen Teil eine sehr gute Abwechslung !

Dieser Feed back hilft 2015 wiederum eine spannende Seminarreihe aufzubauen, die bereits in der Planung ist und auch wiederum garantiert, die Teilnahme an einem Seminar in der Forum Blech Academy zahlt sich aus und macht Spass ☺ !



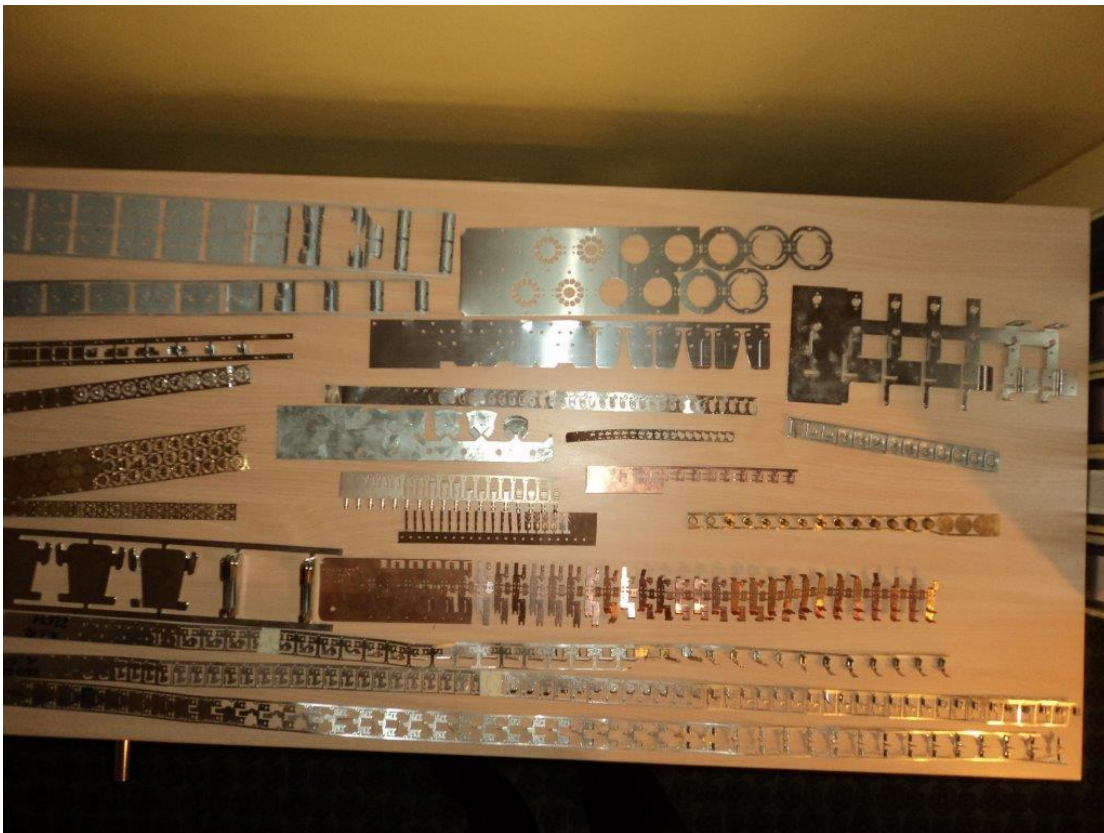
Teilnehmer am Seminar Fehlererkennung und Ursachenermittlung.



Gruppenarbeit ist immer beliebt und gibt am Nachmittag eine gute Abwechslung, theoretisches Wissen in die Praxis um zusetzen.



Fehlererkennung bei Automotiv Teilen, nicht immer einfach ☺.



Fehlererkennung bei komplexen Folgeverbundteilen, „fast“ immer kompliziert ☺.